

**Практическая работа по профилю «Культура дома, дизайн и технологии»
7-8 класс**

**Проектирование и технология обработки платья с декоративной отделкой
Задание:**

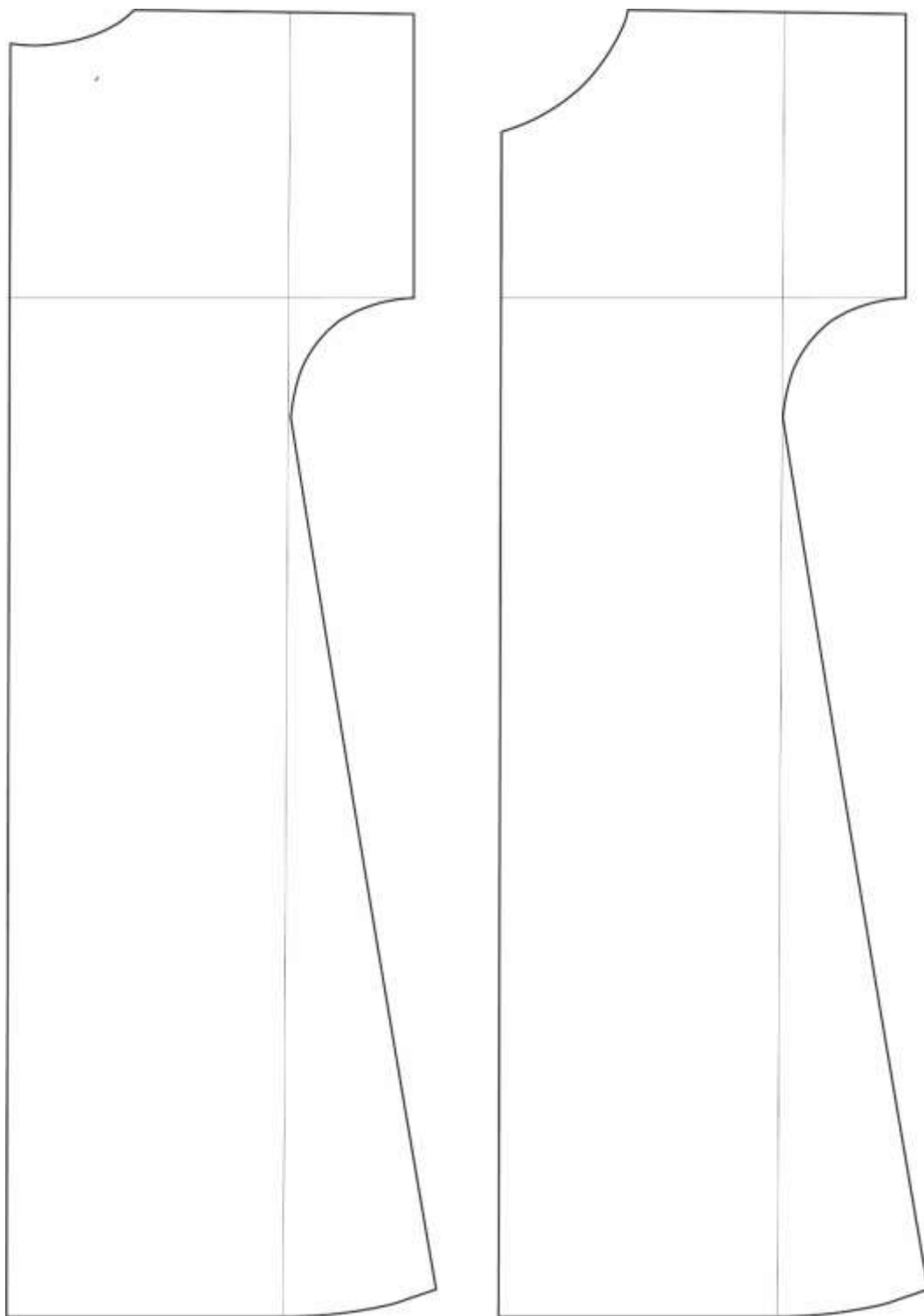
1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией.
3. В соответствии с эскизом и описанием нанесите фасонные линии, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы плечевого изделия на листе «Контроль практического задания» (стр. 2). *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.* Укажите наименование деталей, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей.
4. Разработайте эскиз декоративной отделки кокетки изделия.
5. Укажите материалы, фурнитуру, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия.
6. Заполните недостающие графы в технологической карте.

| Эскиз | Описание модели |
|--|--|
|  <p>Рисунок 1 – пример платья с декоративной отделкой вышивкой</p> | <p>Летнее платье А-силуэта из хлопчатобумажной ткани, с V-образным вырезом горловины, обработанным косой бейкой. На <i>перед</i>е и <i>спин</i>ке расположена кокетка. Вдоль кокетки переда – сборка. Длина – выше колена.</p> |
| <div data-bbox="165 1666 378 2027" data-label="Image"></div> <div data-bbox="394 1673 900 1859" data-label="Text"><p>Платье без вытачек - универсальная модель на лето, которая подойдет практически всем. А декоративная отделка ручной работы станет прекрасным дополнением изделия!</p></div> <div data-bbox="1027 1639 1227 1998" data-label="Image"></div> <div data-bbox="1264 1666 1444 2013" data-label="Image"></div> | |

Контроль практического задания

«Моделирование платья»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертёж основы платья без вытачек



Нарисуйте эскиз декоративной отделки кокетки изделия. Использование различных фурнитуры, элементов вышивки или аппликации – по вашему усмотрению.

Не задерживайтесь на данном этапе!


Место для вашего эскиза

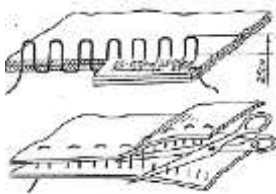



Укажите материалы, фурнитуру, инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия:





- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.



| |
|-----|
| 14. |
| 15. |
| 16. |
| 17. |
| 18. |


Заполните недостающие графы в технологической карте

| Операция | | Материалы, оборудование, инструменты и приспособления | Технические условия (ТУ) и условные обозначения |
|-------------------------------|---|--|---|
| Название | Последовательность выполнения работы | | |
| Подготовка ткани к раскрою | 1. Декатировать ткань. 2. Выровнять, определить направлениеи срезать 3. Определить 4. Если есть дефекты ткани, то их отметить. | | <i>t</i> нагрева утюга – до 200°С  |
| Раскрой изделия | 1. Произвести настил 2. Приколоть 3. Произвести обмеловку 4. Выкроить..... | | Припуски на швы (по плечевому, боковому, нижнему, срезам кокеток, срезам рукавов, срезы горловины – в зависимости от обработки) |

| | | | |
|---------------------------------|---|--|--|
| <p>Обработка деталей кроя</p> | <p>1. Перенести с помощью копировальных стежков. Раздвинуть , разрезать между деталями. 2. Промаркировать детали.</p> | <p>.....</p> | <p>Копировальный стежок:</p>  |
| <p>Обработка плечевых швов</p> | <p>1. Сколоть , сметать, стачать и со стороны полочки. Ширина шва – 15 мм. Удалить 2. Обметать 3. Заутюжить на сторону спинки.</p> | <p>.....</p> | <p>t нагрева утюга – до 200°C  Ширина шва – 15 мм.</p> |
| <p>Обработка кокетки переда</p> | <p>1. Выполнить по верхнему срезу от метки до метки швом «вперед иголку». – 8 – 10 мм. Длина сборки соответствует расстоянию между метками кокетки. 2. Сложить и 3. Сколоть и сметать 4. Притачать Ширина шва – 10 мм. Удалить 5. Обметать</p> | <p>.....</p> | <p>t нагрева утюга – до 200°C  Длина стежка – 8 – 10 мм. Ширина шва – 10 мм. Шов «вперёд иголку»: </p> |

| | | | |
|----------------------------------|---|--|---|
| | 6. Приутюжить и заутюжить | | |
| Обработка кокетки спинки | 1. Сложить и 2. Сколоть и сметать 3. Притачать Ширина шва – 10 мм. Удалить 4. Обметать 5. Приутюжить и заутюжить | | t нагрева утюга – до 200°C  Ширина шва – 10 мм. Шов «вперёд иголку»:  |
| Обработка боковых швов | 1. Сложить, уравнивая срезы. 2. Сколоть и сметать 3. Стачать Ширина шва – 15 мм. Удалить 4. Обметать и заутюжить | | t нагрева утюга – до 200°C  Ширина шва – 15 мм |
| Обработка горловины косой бейкой | 1. Наложить, совмещая Приколоть и приметать. 2. Притачать, | | t нагрева утюга – до 200°C  Ширина шва – 5 мм |

| | | | |
|-------------------|---|--|--|
| | <p>не растягивая ткань. Ширина шва – 5 мм. Удалить</p> <p>3. Приутюжить</p> <p>4. Отогнуть</p> <p>5. Подогнуть</p> <p>на изнаночную сторону косой бейки. 6. Приколоть, приметать так, чтобы заходил</p> <p>7. Настрочить в шов </p> <p>8. Приутюжить</p> | <p>.....</p> <p>.....</p> | |
| Обработка рукавов | <p>1. Подогнуть на 5 мм</p> <p>2. Приколоть, заметать.</p> <p>3. Подогнуть на 10 мм.</p> <p>4. Приколоть, заметать, застрочить. Ширина шва – 7 мм. Удалить</p> <p>5. Приутюжить</p> <p>6. Повторить действия со вторым рукавом.</p> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> | <p><i>t</i> нагрева утюга – до 200°C </p> <p>Ширина подгиба – 5 мм Ширина подгиба – 10 мм Ширина шва – 7 мм</p> |
| Обработка низа | <p>1. Подогнуть на 5 мм</p> <p>2. Приколоть, заметать.</p> <p>3. Подогнуть на 20 мм.</p> <p>4. Приколоть, заметать, застрочить. Ширина шва – 13 мм. Удалить</p> | <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> | <p><i>t</i> нагрева утюга – до 200°C </p> <p>Ширина подгиба – 5 мм Ширина подгиба – 20 мм Ширина шва – 13 мм</p> |

| | | | |
|-------------------------------|---------------------|----------------------------------|---|
| | 5. Приутюжить | | |
| Окончательная отделка изделия | Отутюжить | | t нагрева утюга – до 200°C  |

Карта пооперационного контроля
«Проектирование и технология обработки платья с декоративной отделкой»

| № п/п | Критерии оценивания | Макс. балл | Балл участника |
|------------------|--|-----------------------|---------------------------|
| | Разработка эскиза; описание материалов, оборудования и приспособлений | 6 | |
| 1 | Выполнение эскиза декора изделия (да/нет) | 1 | |
| 2 | Указание материалов, приспособлений, оборудования и декоративных элементов (5 баллов – перечислены все позиции; 2,5 балла – указано 50% позиций; 0 – название указано менее чем на 50% деталей) | 5 | |
| | Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья | 8 | |
| 3 | Уточнение длины изделия | 1 | |
| 4 | Наличие метки для сборки | 1 | |
| 5 | Наличие контрольных линий на деталях: - долевые нити (1 балл) - (1 балл – наличие всех долевых нитей; 0,5 балла – наличие более 50% долевых нитей; 0 – наличие менее 50% долевых нитей); - сгибы, линии середины (1 балл) - (1 балл – наличие всех сгибов, линий середины; 0,5 балла – наличие более 50% сгибов, линий середины; 0 – наличие менее 50% сгибов, линий середины) | 2 | |
| 6 | Оформление линии детали кокетки на перед и спинке - оформление линии детали кокетки на перед (0,5 балла) - оформление линии детали кокетки на спинке (0,5 балла) | 1 | |
| 7 | Оформление линии сборки | 1 | |
| 8 | Припуски на обработку каждого среза | 1 | |
| 9 | Название всех деталей | 1 | |
| | Построение дополнительных декоративных деталей | 1 | |
| 10 | Построение косой бейки | 1 | |
| | Заполнение технологической карты ! В технологической карте представлены примерные ответы. Ответ засчитывается положительным, если СМЫСЛ совпадает и не нарушена логика технологического процесса ! | 20 | |
| 9 | Указание последовательности выполнения работы (1 балл за заполненную графу; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества; 0 баллов при отсутствии ответа) | 0-10 | |
| 10 | Указание материалов, инструментов и приспособлений (1 балл за заполненную графу; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества материалов; 0 баллов при отсутствии ответа) | 0-10 | |
| | Итого: | 35 | |