

**Практическая работа по профилю «Культура дома, дизайн и технологии»
10-11 класс**

**Проектирование и технология обработки платья с декоративной отделкой кружевом
Задание:**

1. Внимательно прочитайте описание модели и рассмотрите эскиз.
2. Найдите различия с базовой конструкцией.
3. В соответствии с эскизом и описанием нанесите фасонные линии, соблюдая пропорции. Обозначьте ваши действия по моделированию на чертеже основы плечевого изделия на листе «Контроль практического задания» (стр. 2). *Используйте для этого слова, значки, стрелки, список и т.д.* Укажите наименование деталей, положение середины и сгиба (при наличии), расположение долевой нити, конструктивные линии, положение контрольных знаков (надсечки, метки), величина припусков на швы, количество деталей.
4. Разработайте эскиз декоративной отделки изделия кружевом.
5. Укажите материалы, фурнитуру, инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия.
6. Заполните недостающие графы в технологической карте «Обработка горловины подкройной обтачкой».

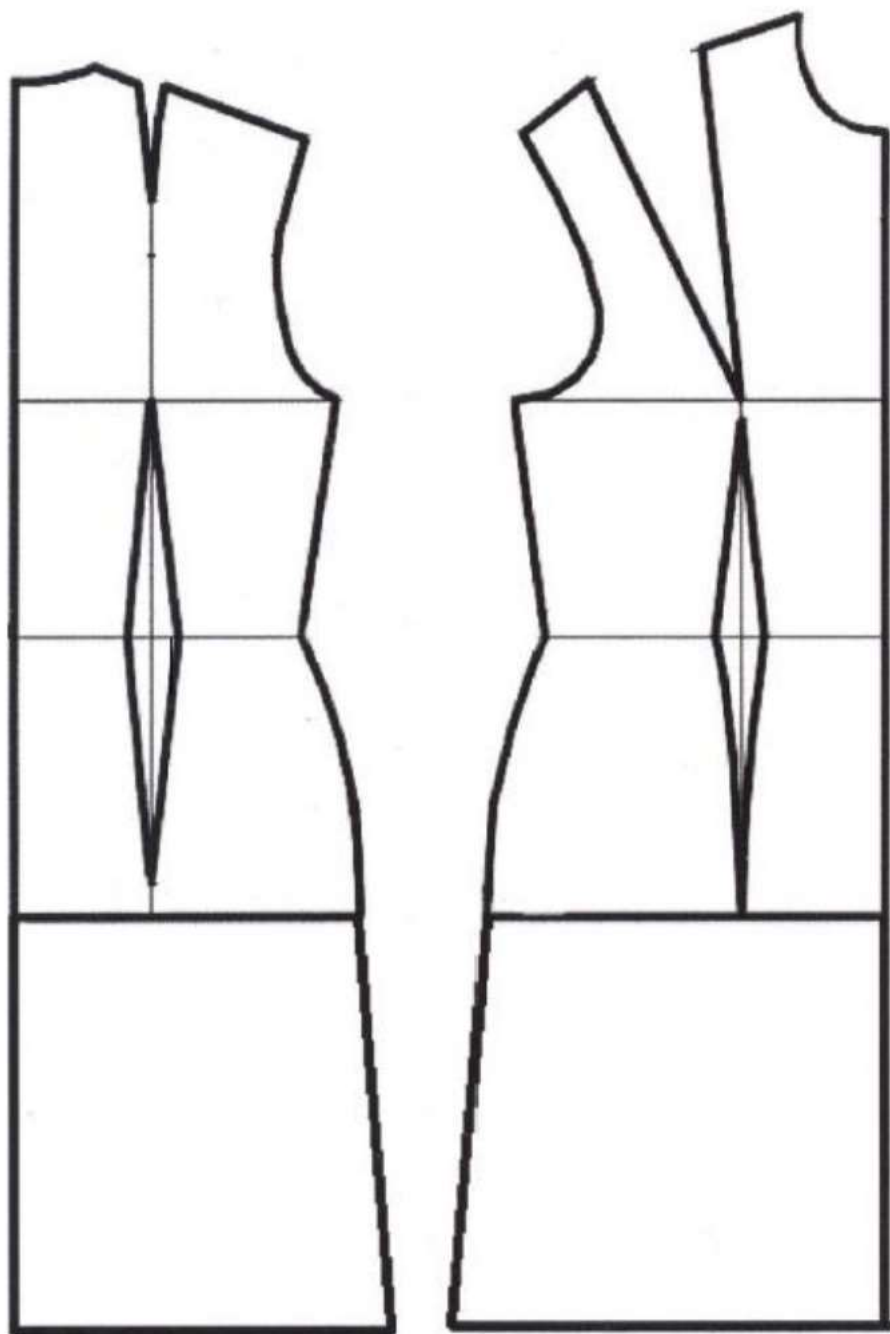
Эскиз	Описание модели
 <p align="center">Рисунок 1 – пример платья с декоративной отделкой кружевом</p>	<p>Платье прилегающего силуэта из костюмной ткани, длиной до середины колена, отрезное по линии талии.</p> <p><i>Полочка состоит из кокетки, центральной части и боковой, талиевые вытачки переведены в рельефы. На спинке потайная застёжка-молния по среднему шву до линии бедра. Вырез горловины овальной формы, обработан подкройной обтачкой. Пройма обработана косой бейкой. В среднем шве спинки – разрез.</i></p>

Декоративную отделку кружевом применяют в легком платье, нарядных блузках, на рукавах, по низу юбки и т. д. Отличительной особенностью кружева является наличие ажурной сетки, на фоне которой располагаются более плотные по структуре узоры. Кружева являются одним из наиболее утонченных и изысканных украшений одежды.



Практическое задание
«Моделирование платья»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертёж основы платья



Нарисуйте эскиз платья, где будут отражены модельные и художественно-декоративные решения. Помните, что обязательным элементом является разработка декоративной отделки кружевом.

Не задерживайтесь на данном этапе!

Место для вашего эскиза


Укажите материалы, фурнитуру, инструменты, приспособления и оборудование, необходимые для выполнения изделия:

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.

14.
15.
16.
17.
18.

Заполните недостающие графы в технологической карте «Обработка горловины подкройной обтачкой»

Операция		Материалы, оборудование, инструменты и приспособления	Технические условия (ТУ) и условные обозначения
Название	Последовательность выполнения работы		
Обработка плечевых швов	<p>1. Сколоть булавками, сметать, а затем стачать части спинки и полочки по плечевым срезам со стороны полочки. Ширина шва – 15 мм.</p> <p>Удалить</p> <p>.....</p> <p>2. Обметать</p> <p>.....</p> <p>3. Заутюжить</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>t</i> нагрева утюга – до 150 °С </p> <p>Ширина шва – 15 мм</p>
Подготовка обтачки	<p>1. Обметать</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>2. Сколоть, сметать, стачать</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Удалить</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>3. Заутюжить</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>t</i> нагрева утюга – до 150 °С </p> <p>Ширина шва – 10 мм</p>
Обработка горловины обтачкой	<p>1. Наложить,</p> <p>..... совмещая</p> <p>.....,</p> <p>швы и метку</p> <p>..... Приколоть</p> <p>..... и</p> <p>.....</p>	<p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p><i>t</i> нагрева утюга – до 150 °С </p> <p>Ширина шва – 8 – 10 мм</p> <p>Ширина шва – 3 мм</p> <p>Расстояние между надсечками и строчкой –</p>

	<p>2. Обтачать</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>Ширина шва 8 – 10 мм.</p> <p>Удалить</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>3. Приутюжить</p> <p>4. Срезать,</p> <p>оставляя – 3 мм.</p> <p>5. Сделать</p> <p>в местах</p> <p>(не дорезая до строчки 1-2 мм).</p> <p>6. Отогнуть</p> <p>.....</p> <p>..... Выправить</p> <p>....., делая</p> <p>..... 1 мм</p> <p>..... сторону.</p> <p>Приколоть,</p> <p>выметать.</p> <p>7. Горловину изделия</p> <p>приутюжить</p> <p>.....</p> <p>7. Пришить</p> <p>..... на изделие.</p>	<p>1-2 мм</p> <p>Перекант 1 мм</p>
Окончательная отделка обтачки горловины	<p>1. Проложить</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>шириной шва 1 мм по</p> <p>..... изделия.</p> <p>2. Приутюжить</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p>	<p>t нагрева утюга – до 150°C </p> <p>Ширина шва – 1 мм</p>

Карта пооперационного контроля
«Проектирование и технология обработки платья с декоративной отделкой кружевом»

№ n/n	Критерии оценивания	Макс. балл	Балл участника
	Разработка эскиза; описание материалов, оборудования и приспособлений	6	
1	Выполнение эскиза декора изделия (да/нет)	1	
2	Указание материалов, приспособлений, оборудования и декоративных элементов (5 баллов – перечислены все позиции; 2,5 балла – указано 50% позиций; 0 – название указано менее чем на 50% деталей)	5	
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья	7	
3	Оформление линии горловины спинки и переда - оформление линии обтачки горловины спинки (0,5 балла) - оформление линии обтачки горловины переда (0,5 балла)	1	
4	Оформление линии обтачки горловины спинки и переда - оформление линии обтачки горловины спинки (0,5 балла) - оформление линии обтачки горловины переда (0,5 балла)	1	
5	Наличие меток: - наличие метки для разреза (0,5 балла) - наличие метки для застёжки (0,5 балла) - наличие метки середины горловины переда (0,5 балла) - наличие метки середины обтачки горловины переда (0,5 балла)	2	
6	Наличие контрольных линий на деталях: - долевые нити (1 балл) - (1 балл – наличие всех долевых нитей; 0,5 балла – наличие более 50% долевых нитей; 0 – наличие менее 50% долевых нитей); - сгибы, линии середины (1 балл) - (1 балл – наличие всех сгибов, линий середины; 0,5 балла – наличие более 50% сгибов, линий середины; 0 – наличие менее 50% сгибов, линий середины)	2	
7	Припуски на обработку каждого среза	0,5	
8	Название всех деталей	0,5	
	Построение дополнительных декоративных деталей	1	
9	Построение косой бейки	1	
	Заполнение технологической карты ! В технологической карте представлены примерные ответы. Ответ засчитывается положительным, если СМЫСЛ совпадает и не нарушена логика технологического процесса !	21	
10	Указание последовательности выполнения работы (1 балл за пункт)	0-17	
11	Указание материалов, оборудования, инструментов и приспособлений (1 балл за заполненную графу; 0,5 балла – если указано менее 50% от общего количества материалов; 0 баллов при отсутствии ответа)	0-4	
	Итого:	35	